

Numer zapytania	Z141/2876/1
Tytuł zapytania	Macerator sitowo nożowy
Kupiec prowadzący:	Kępka, Artur
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Kępka, Artur
Data złożenia:	2025-07-07 07:44:13
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-07-07 08:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-07-14 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-07-14 08:00:00

Załączniki	nie
------------	-----

Treść zapytania

Szanowni Państwo,

Przedmiotem zapytania jest:

Macerator sitowo-nożowy wraz z szafą sterowniczą - 3szt.

wg poniższych parametrów:

Macerator sitowo-nożowy

Medium :	osad recykulowany z WKF
Wydajność :	180 m³/h
Ciśnienie napływu :	max 20 m słupa H ₂ O (2.0 bar)
Gęstość :	1,0 kg/dm ³
Lepkość :	1,0 cP
Temperatura :	otoczenia (≤ 20°C)
Zawartość SM :	2,8 - 3 %
Odczyn pH :	neutralny

CHARAKTERYSTYKA

- macerator przystosowany do odbioru i rozdrabniania ciężkich ładunków
- zmienny stopień rozdrabniania regulowany przepustowością i geometrią sita tnącego oraz prędkością obrotową wału
- szybki i prosty dostęp do układu tnącego przez otwarcie górnej pokrywy, zamykanej na szybkozłącza z regulacją siły domknięcia
- uszczelnienie mechaniczne parą pierścieni ślizgowych

- podstawa i stopy maceratora wykonana z stali ogniowo cynkowanej
- gazowy teleskop dla ułatwienia otwierania pokrywy z napędem
- otwór rewizyjny do szybkiego usuwania ciał obcych z separatora
- zawór odpowietrzająco-spustowy na pokrywie
- wyłącznik bezpieczeństwa w przypadku otwarcia pokrywy podczas pracy maceratora lub w czasie konserwacji i napraw
- układ automatycznej kontroli docisku noży do sita z zewnętrznym cylindrem dociskającym
- układ automatycznej kontroli zużycia noży – czujnik krańcowy
- automatycznie sterowana praca nawrotna układu tnącego zabezpieczający głowicę tnącą przed blokadą
- opór hydrauliczny maceratora – ok. 0,2-0,30 bar (po stronie tłocznej pompy!)
- waga maceratora - 380 kg

WYKONANIE

Separator i głowica tnąca : konstrukcja ze stali ocynkowanej St.37 i stali konstrukcyjnej

Noże docinające : 4 szt. szybko wymienialnych i samoostrzących się noży, samonastawne (osadzone na sworzniu!), wykonane **ze stali nierdzewnej 1.4034** przeznaczonej do produkcji narzędzi skrawających

Sito standard: hartowane ze stali trudnościeralnej sito do obustronnego użycia, zoptymalizowana geometria nacięć,

Uszczelnienie wału : mechaniczne – para pierścieni ślizgowych, olejowa komora zaporowa zabezpieczająca uszczelnienie

Pierścienie ślizgowe : para Duronit/Duronit

O-ringi : NBR

PRZYŁĄCZA

Wykonane ze stali ocynkowanej St.37, kołnierze wg EN1092-1/11

Wlot/napływ : DN200 PN16

Wylot : DN200 PN16

Otwór rewizyjny : 2x 6" DN150

NAPĘD silnik elektryczny z przekładnią

Typ silnika : NORD, SK4282-132 SP/4, TF, IE3

Moc silnika : 5,5 kW

Prędkość obr napędu : 175 obr/min

Moment obr. na wale : 300 Nm

Napięcie : 3 x 400/690 V

Częstotliwość : 50 Hz

Prędkość obr silnika : 1425 obr/min

Rodzaj zabezpieczenia : IP55

Klasa ISO : F

Forma budowy :

V1

Czujnik termometryczny :

3 szt.

LAKIEROWANIE MOTOREDUKTORA

- powłoka gruntowa
- powłoka kryjąca max 160 µm (C3),

UKŁAD KONTROLI DOCISKU

Macerator wyposażony w układ zasilający i kontrolny umożliwiający dokładne ustawienie żądanej wartości docisku noży tnących do sita podczas pracy maceratora w zakresie 0-5Bar oraz utrzymanie tej wartości docisku na stałym poziomie podczas eksploatacji urządzenia..

Szafa sterownicza

- szafka stalowa, lakierowana proszkowo,
- wymiary 800 x 600 x 300 mm
- klasa zabezpieczenia IP66
- płyta montażowa, korytka, uchwyt i obejmę, okablowanie, listwy zaciskowe
- sterowanie pracą silnika pompy i maceratora przez styczniki
- czujniki zaniku fazy,
- wyłącznik przeciwporażeniowy
- stop awaryjny
- wyłącznik główny
- przełącznik trybu pracy – Ręczny / Stop / Automat
- przyciski „Start w lewo” i Start w prawo”, „Kasowanie awarii”
- lampki sygnalizujące – stan i tryb pracy, awaria
- szafka do użytku wewnątrz pomieszczeń
- dokumentacja i schemat w języku polskim
- obsługa następujących urządzeń i czujników :
 - * maceratora przez sterownik Siemens Simatic ([opis poniżej](#))
 - * czujnik analogowy ciśnienia docisku noży
 - * czujnik indukcyjny otwarcia pokrywy maceratora
 - * czujnik kątowy zużycia noży
- funkcje dodatkowe :
 - * synchronizacja z innymi urządzeniami
 - * sygnał zdalnego sterowania z układu nadrzędnego

- Sterownik JHV-S 1.1 na bazie SIEMENS SIMATIC S7-1200, CPU 1212C

Sterownik firmy Siemens z kompletnym oprogramowaniem i wyświetlaczem do zabudowy w szafce sterowniczej. Programowalna pamięć zawierająca algorytm sterowania zapewniający w pełni automatyczną pracę maceratora.

- osobny dotykowy panel z ekranem LCD do komunikacji i wyświetlania stanów pracy (do montażu na drzwiach szafki)
- funkcja automatycznej zmiany kierunku obrotów w razie blokady noży
- cykliczna zmiana kierunku obrotów głowicy tnącej
- licznik roboczogodzin
- obsługa następujących czujników
- obsługa termistorów silnika maceratora
- obsługa czujnika otwarcia pokrywy
- obsługa czujnika ciśnienia w układzie
- obsługa czujnika zużycia noży
- protokół komunikacyjny **PROFINET**
- zasilanie sterownika 24V DC
- wyświetlane komunikaty w języku polskim

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
	Brak pozycji

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Macerator sitowo-nożowy z szafą sterowniczą		3	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie